

H12 / H10

Mobile/stationäre KFZ-Trockenlegungsstation

Eine mobile und leistungsfähige Anlage konzipiert, um alle Flüssigkeiten aus einem Kraftfahrzeug abzusaugen. Die H12 / H10 beinhaltet eine komplette Trockenlegungsstation auf einem absperzbaren Abrollcontainer. In der Anlage sind alle Komponenten vom Absaugen bis zur Wiedervertankung verbaut.

> Ausstattung:

- die H12 beinhaltet eine Hydraulikeinheit zum öffnen des Daches
- Tanklager für Benzin 500 l, Diesel 270 l, Scheibenwasser 270 l, Altöl 270l, Kühllflüssigkeit 270 l
- mobiler Bremsflüssigkeitsbehälter (75 l)
- Betriebsstoffbehälter sind ausgestattet mit Überfüllsicherung und Entlüftungseinrichtung
- Kraftstoffzylinder und Kraftstofffilter zur Reinigung von Benzin- und Dieselmotorkraftstoff
- Tankanlage mit automatischen Zapfpistolen für Benzin- und Dieselmotorkraftstoff
- Benzin/Dieselanbohrgerät zum Absaugen von flüssigen/gasförmigen Stoffen
- Stoßdämpferanbohrgerät zum Anbohren und Entleeren von Stoßdämpfern
- Werkzeugausstattung zur Demontage von Fahrzeugen



H12

> Technische Daten:

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| • LxBxH: | 620cm x 243cm x 238cm |
| • Gewicht: | 3800 kg |
| • Auflastung: | 3t |
| • Bearbeitungszeit: | 15min |
| • Luftbedarf: | 8 bar, 350l/min |
| • Stromversorgung: | 220 V |



H10

Die Innovation in der KFZ-Trockenlegung

H12 / H10

Mobile/stationäre KFZ-Trockenlegungsstation

Die KFZ-Trockenlegungsstation H12 ist für Fahrzeuge bis zu einer Abmessung von 5000 x 1900 x 1900 mm und einem Fahrzeuggewicht von maximal 3t ausgelegt. Die mobile Trockenlegungsanlage wurden entwickelt um alle Betriebsstoffe eines Kraftfahrzeuges getrennt abzusaugen, zu filtern und in die dafür vorgesehenen Lagertanks zu befördern.

Die Trockenlegungszeit eines Kraftfahrzeuges wurde mit einer Rüstzeit von ca. 15 min ermittelt. Somit kann die Anlage bei 8 Std. Arbeitszeit pro Arbeitstag ca. 32 Fahrzeuge trockenlegen. Die Trockenlegungsstation wird mit allen erforderlichen Werkzeugen betriebsbereit angeliefert.

Die Medienbehälter erfüllen die gesetzlichen Voraussetzungen von wassergefährdenden Flüssigkeiten in den entsprechenden Gefahrenklassen und sind mit Überfüllsicherungen sowie Entlüftungseinheiten ausgestattet.

> Voraussetzungen für die Aufstellung der Anlage

- Baugenehmigung nach BimSchG
- Sicherheitsabstände zu anderen Bauwerken
- bauseitige Stromversorgung mittels EURO-Stecker 220V
- bauseitige Erdung der Anlage
- Umfeld gabelstaplerbefahrbar
- Kompressor, Förderleistung von mindestens 350l/min.

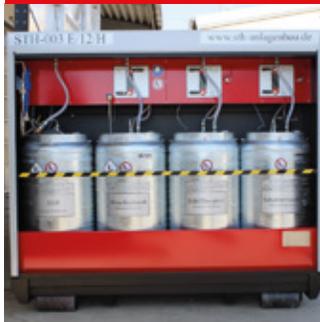
Der Druckluftaufbau wird mittels eines externen Kompressors sichergestellt. Ein 90l Druckluftkessel auf der Anlage sorgt für ausreichend Druckluftvolumen.

Der Geräteträger besteht aus einer Rohrrahmenkonstruktion, die eine Tropfwanne aufweist. Diese ist mit rutschfesten Gitterrosten ausgestattet.

Die fünf Doppelmembranpumpen sind im Heckbereich verbaut. Die Bedieneinheit der Membranpumpen sowie das Tanklager sind durch einen Aluminiumrollo zusätzlich abgesichert.

DETAILS:

Verschleißbares
Tanklager



Benzintank KC500/
Bedieneinheit der Pumpen



Zapfpistolen
Benzin/Diesel



Hydraulikeinheit zum
Öffnen der Anlage



Schlauchaufroller mit
9m Schlauch



Arbeitsbereich mit Werkbank,
Werkzeugschrank,
Werkzeughängeschrank



Werkzeugausstattung



Überfüllsicherung für
alle Medien

